



FRED SHEARER & SONS, INC.
ESTABLISHED 1916

Análisis de riesgo laboral		ARL n.º 3
Identificación de la función o tarea: Soldadura por arco o eléctrica		
Procedimiento de trabajo seguro:		Última revisión: 11/2024
Este ARL tiene como fin establecer los procedimientos para el uso adecuado y seguro de una máquina de soldar por arco o eléctrica. Se hace especial hincapié en la reducción de los riesgos de incendio, eléctricos y de quemaduras; y también, en el control sobre la exposición a los arcos voltaicos.		
ANTES DE INICIAR CUALQUIER TAREA , EL TRABAJADOR DEBE HABER LEÍDO, Y COMPRENDIDO, EL ARL n.º 0		
Revisar las ARL n.º 23: Herramientas y equipos eléctricos, 24: Plataforma de trabajo elevadora móvil (MEWP) y elevación aérea, 26, 28: Andamiaje, y 30: Cobertura y limpieza.		
Fase n.º 1: organizar el área de trabajo		
Pasos requeridos para ejecutar la labor	Riesgos	Medidas preventivas
Instalación y organización de los equipos y el área de trabajo de soldadura.	El trabajador puede estar expuesto a riesgos eléctricos, de incendio, tensión o esguinces.	1) Hacer ejercicios de estiramiento y flexibilización antes de iniciar el turno y después del almuerzo. Cuando se necesario, hacer ejercicios de estiramiento durante la ejecución de las tareas a fin de reducir o eliminar las tensiones musculares.
		2) Antes de iniciar la ejecución de la tarea, solicitar autorización para la ejecución de trabajos en caliente o confirmar que esté permitido llevar a cabo actividades de soldadura en el área de trabajo asignada.
		3) Los supervisores deben asegurarse de que todo el trabajo sea ejecutado por personal calificado y que posea certificado de soldador vigente.
		4) El responsable de establecer el alcance de la tarea debe revisar el área de trabajo para asegurarse de que esté apta para ejecutar las actividades de soldadura y verificar que no exista material combustible en los alrededores.
		5) El área de soldadura debe estar muy bien ventilada.
		6) Verificar la existencia de extintores de incendios cerca del área, que funcionen debidamente y que tengan la etiqueta de inspección anual vigente.



FRED SHEARER & SONS, INC.
ESTABLISHED 1916

		7) Proporcionar manta antifuego en caso de que sea necesario.
		8) Elegir un área de trabajo que minimice las necesidades de movimiento, flexión, inclinación o elevación.
		9) Procurar mantener el área de trabajo libre de humedad.
Fase n.º 2: proceso de soldadura		
Pasos requeridos para ejecutar la labor	Riesgos	Medidas preventivas
Reunir los materiales de soldadura y determinar el alcance del trabajo.	El trabajador se expone a quemaduras, desechos volátiles, chispazos, escoria y gases potencialmente peligrosos.	1) Usar el equipo de protección personal requerido para llevar a cabo labores de soldadura; en específico, careta, guantes y chaqueta de soldadura.
		2) De ser necesario, usar respirador o mascarilla de ventilación cuando sea necesario. Asegurarse de que exista ventilación adecuada en el área de trabajo de forma permanente.
		3) Utilizar lentes provistos del tono adecuado para el trabajo que se está realizando.
		4) Evitar que el arco de soldadura pueda afectar a quienes se encuentren cerca del área de trabajo.
Fase n.º 3: fin del turno		
Pasos requeridos para ejecutar la labor	Riesgos	Medidas preventivas
Procedimientos de seguridad preventiva.	El trabajador puede estar expuesto a riesgo de incendio.	1) Todo trabajo en caliente debe ser suspendido 30 minutos antes del final del turno. Implementar una guardia de incendios específica para el área de trabajo que incluya personal experto en procedimientos para trabajos en caliente.
		2) Una vez utilizado, almacenar el equipo en el contenedor de materiales o caja de herramientas respectiva.

[Haga clic aquí para firmar](#)